

# CHAPAS Y MANIJAS

Mecanismo de acción magnética de doble perno 85x45mm SUS304-Negro



Código: 0803-448

Material: Acero SUS 304 y plástico

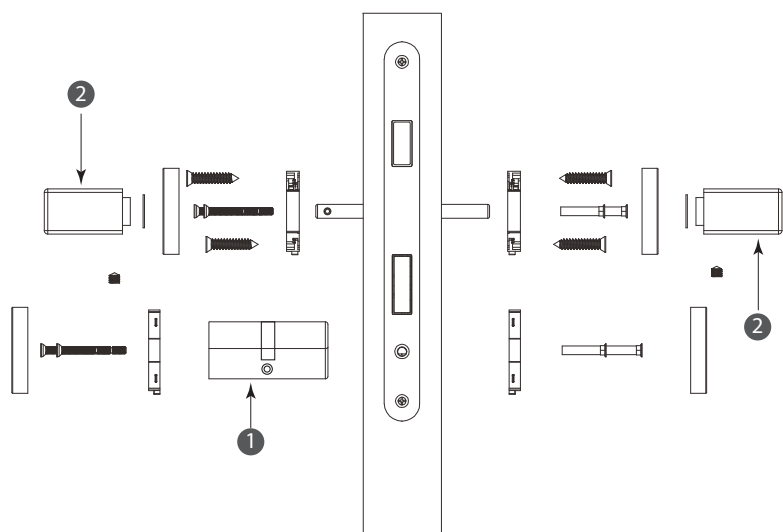
Acabado: Negro mate

Espesor de puerta: 38 / 50

Unidad de medida: pieza

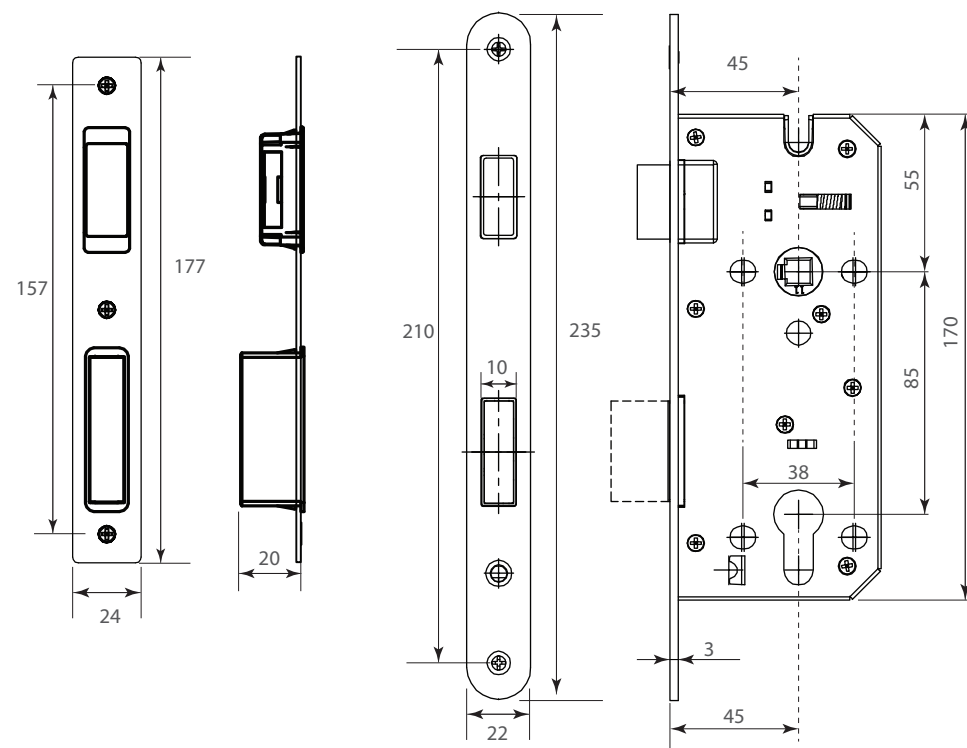
Diagrama de ensamble

Diagrama de producto



Contra magnética

Mecanismo



Herraje complementario compatible (no incluido)

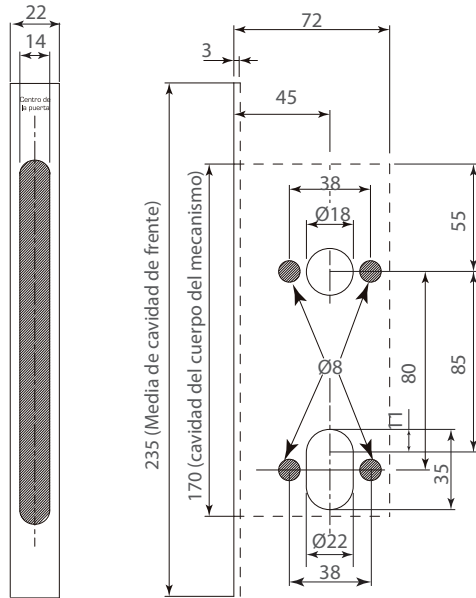
Ref.	Código	Descripción
	0803-385	Cilindro de latón llave de puntos llave/mariposa L=70 mm Negro mate
1	0803-386	Cilindro de latón llave de puntos llave/llave L=70 mm Negro mate
	0803-387	Cilindro de latón llave de puntos llave/mariposa L=80 mm Negro mate
	0803-388	Cilindro de latón llave de puntos llave/llave L=80 mm Negro mate
	0803-389	Cilindro de latón llave de puntos llave/mariposa L=90 mm Negro mate
	0803-390	Cilindro de latón llave de puntos llave/llave L=90 mm Negro mate
2	0803-441	Manija Modelo Diamante Zamak Negro mate para mecanismo magnético
	0803-442	Manija Modelo Sherlock Zamak Negro mate para mecanismo magnético
	0803-443	Manija Modelo Horizonte Zamak Cromo-Negro mate para mecanismo magnético
	0803-444	Manija Modelo Scalada Zamak Niquel negro para mecanismo magnético
	0803-445	Manija Modelo Pegasso Zamak Negro mate para mecanismo magnético
	0803-446	Manija Modelo Gatsby Zamak Negro mate para mecanismo magnético
	0803-447	Manija Modelo Surface Zamak Negro mate para mecanismo magnético

# CHAPAS Y MANIJAS

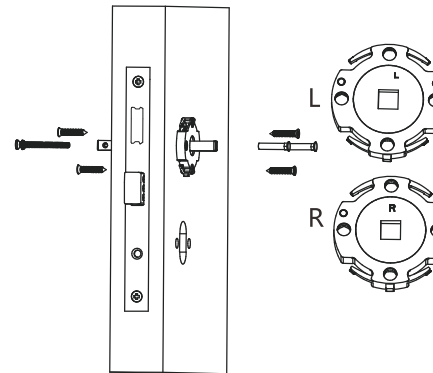
Mecanismo de acción magnética de doble perno 85x45mm SUS304-Negro



Diagrama de perforación para la puerta



3) Insertar el perno de 2 piezas, después colocar las bases para la manija y atornillar con los adaptadores como se muestra en la ilustración.



4) Colocar las cubiertas(chapetones) para manija enseguida insertar las manijas en el perno y después fijarlas con los prisioneros.  
NOTA: Colocar los sellos entre la manija y las bases.

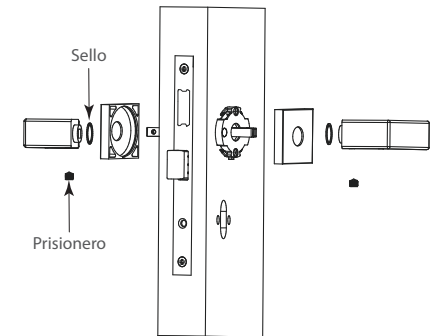
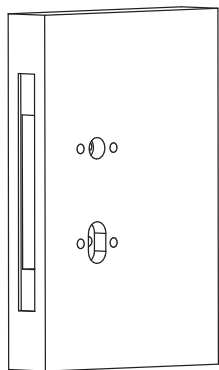
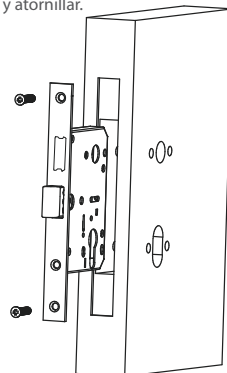


Diagrama de de ensamble

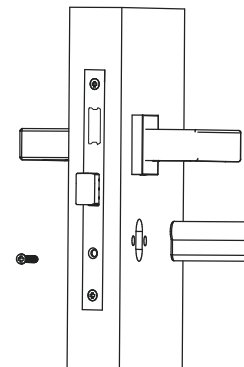
1) Realizar las perforaciones indicadas por la plantilla.



2) Colocar el mecanismo en las perforaciones realizadas y atornillar.



5) Colocar el cilindro en su posición y fijar con el tornillo al mecanismo.



6) Colocar las bases para el cilindro y atornillar con los adaptadores y tornillos incluidos. Después colocar las cubiertas para los cilindros.

